



CQP Plasturgie

Assembleur monteur de menuiseries extérieures

Référentiels d'activités et de compétences

Désignation du métier

ou des composantes du métier en lien avec le CQP

Métier de référence selon le répertoire de la branche

■ Menuisier(e) PVC / Poseur(se) de fermetures menuisées

Référentiel d'activités du métier

- Découpe des éléments de fermetures menuisées et assemblage selon le plan ou les mesures
- Réalisation des opérations de décoration et de finition des ouvrages
- Montage des fermetures et accessoires
- Réalisation des auto-contrôles de qualité de produits
- Nettoyage et entretien des équipements et/ou du matériel et de son espace de travail
- Renseignement des documents de production

Référentiel de compétences

Compétence 1

Identifier les caractéristiques d'un ouvrage de menuiserie extérieure

- Lire et exploiter un dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature)
- Identifier les caractéristiques techniques et les éléments d'un ouvrage de menuiserie extérieure (fenêtres, portes...), et utiliser le vocabulaire technique associé
- Identifier les techniques de fabrication, d'assemblage
- Identifier les techniques de pose des ouvrages et les contraintes liées à la pose et à l'utilisation de l'ouvrage
- Établir le lien entre l'opération de fabrication réalisée et les contraintes liées à la pose et à l'utilisation de l'ouvrages

Compétence 2

Mettre en œuvre les techniques de coupe, d'usinage, d'assemblage, de montage des fermetures et accessoires et de finition¹ selon des consignes orales et/ou écrites

- Organiser son poste de travail et s'organiser pour effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production
- Régler les postes de coupe et d'usinage en respectant les règles de sécurité
- Réaliser les opérations de découpe et d'usinage des pièces à l'aide de l'outil approprié
- Mettre en œuvre les techniques d'assemblage (soudage, collage, vissage, ...)
- Mettre en œuvre les techniques de finition
- Installer les organes de mobilité, accessoires, fermetures et éléments de finition sur l'ouvrage
- Poser les éléments de remplissage : vitres, ...
- Vérifier le fonctionnement et le parfait achèvement de l'ouvrage
- Maintenir l'état de propreté du poste de travail et des outils

ou Compétence 2 bis

Conduire un équipement de coupe, d'usinage, d'assemblage, de montage², surveiller le bon fonctionnement de l'équipement et réaliser des opérations techniques simples et un entretien de 1^{er} niveau selon des consignes orales et/ou écrites

- Organiser son poste de travail et s'organiser pour effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production
- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt d'un équipement de coupe, d'usinage, d'assemblage et de montage
- Réaliser des réglages en respectant les consignes
- Identifier les principaux organes et sous-ensembles de l'équipement de production conduit
- Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement conduit et le bon déroulement du procédé de fabrication
- Évaluer le degré de gravité d'un dysfonctionnement
- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique : arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, ...
- Transmettre les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services
- Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des équipements
- Maintenir l'état de propreté de l'équipement

Compétence 3

Vérifier la qualité et la conformité des produits

- Prélever des échantillons de produits selon des instructions
- Contrôler certaines caractéristiques des produits et identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité
- Prendre les premières mesures adaptées en cas d'anomalie ou de dérive

Compétence 4

Mettre en œuvre les consignes et les règles QHSE

- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
- Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser correctement les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés lors du port de charges et les règles d'ergonomie définies au poste de travail

Compétence 5

Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

- S'approprier des consignes et les appliquer
- Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de la fabrication de manière claire et exploitable
- Saisir des données dans un système informatisé de conduite ou de gestion de production
- Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession...
- Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe

Compétence 6

Utiliser les documents de suivi de production et prendre en compte les actions d'amélioration

- Identifier les indicateurs de production du service et leur signification
- Renseigner les documents de suivi de production (indicateurs)
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité quotidienne en fonction d'objectifs fixés
- Identifier l'impact de son activité sur le client externe ou interne

1. Compétence à évaluer si le candidat réalise des opérations manuelles

2. Compétence à évaluer si le candidat conduit un équipement de coupe, d'usinage, d'assemblage et de montage